

PP300 Kompakt

PP300 Kompakt jest prasą do peletów produkcji szwedzkiej, która przetwarza trocinę w pelety o średnicy 8 mm z wydajnością od 250 - 350 kg/h. Prasa zabudowana jest na ramie konstrukcyjnej i składa się z matrycy i dwóch podajników rolkowych, zamontowanych na prowadnicy. Projekt jest prosty, ułatwiający serwis i obsługę.



PROCES PRODUKCJI

Surowiec jest podawany do wewnątrz prasy przez zasobnik podający z młyna młotkowego. Wpada na podajnik kołowy, który popycha materiał do wewnątrz matrycy. Poprzez wzrost ciśnienia i temperatury surowiec jest prasowany w pelety, następnie jest przepychany przez otwory matrycy i wypada na zewnątrz przez wylot połączony z osłoniętą rampą. Temperatura peletów jest redukowana w wieży chłodniczej poprzez wytworzenie podciśnienia wymuszającego przepływ powietrza przez osłonięte wloty. Taśmociąg stopniowo, wraz ze spadkiem temperatury, wynosi pelety na zewnątrz maszyny. Drugi podajnik taśmowy, adaptowany lokalnie, transportuje pellets do maszyny pakującej.

Surowiec podawany do maszyny ma zasadnicze znaczenie dla osiąganego rezultatu końcowego. Używany surowiec - trociny lub drobne zrębki, najlepiej sosny lub świerku z maksymalną zawartością wilgoci do 15%, wolne od zanieczyszczeń takich jak kamień lub metal. Zrębki większe niż 3 mm są mielone w młynie młotkowym.

DANE TECHNICZE

Wydajność: około 250 - 350 kg/h.

Napęd: silnik elektryczny o mocy 30 kW.

Matryca: cylindryczne matryce, wewnętrzna średnica 410 mm, szerokość 33 mm.

Rolki prasy: dwie o średnicy 200 mm.

Szafa elektryczna: sterownia PLC z kompletem czujników, z pełną automatyką.

Młyn: o mocy 7,5 kW.

Rama nośna: kompletna rama nośna, stalowa 2 x 3 metry (all in one)