

PP300 Twin

PP300 Twin jest prasą do peletów produkcji szwedzkiej, która przetwarza trocinę w pelety o średnicy 5 do 12 mm z wydajnością od 500 do 700 kg /h. Prasa jest łatwa w zastosowaniu, ekonomiczna i zbudowana zgodnie z rozwiązaniami technicznymi zastosowanymi w prasie PP300, która jest obecnie w fazie ubiegania się o ochronę patentową



PROCES PRODUKCJI

Surowiec jest podawany do wewnątrz prasy przez zasobnik podający z młyna młotkowego. Wpada na podajnik kołowy, który popycha materiał do wewnątrz matrycy. Poprzez wzrost ciśnienia i temperatury surowiec jest prasowany jest do postaci peletów, następnie jest przepychany przez otwory matrycy i wypada na zewnątrz przez wylot połączony z osłoniętą rampą. Temperatura peletów jest redukowana w wieży chłodniczej poprzez wytworzenie podciśnienia wymuszającego przepływ powietrza przez osłonięte wloty. Taśmociąg stopniowo, wraz ze spadkiem temperatury, wynosi pelety na zewnątrz maszyny. Drugi podajnik taśmowy, adaptowany lokalnie, transportuje pelety do maszyny pakującej.

Surowiec podawany do maszyny ma zasadnicze znaczenie dla osiąganego rezultatu końcowego. Używany surowiec - trociny lub drobne zrębki, najlepiej sosny lub świerku z maksymalną zawartością wilgoci do 15%, wolne od zanieczyszczeń takich jak kamień lub metal. Zrębki większe niż 3 mm są mielone w młynie młotkowym.

DANE TECHNICZNE

Wydajność: około 500-700 kg/h.

Napęd: 2 x silnik elektryczny o mocy 30 kW.

Matryca: 2 x cylindryczna matryca, wewnętrzna średnica 410 mm, szerokość 33 mm.

Rolki prasy: cztery o średnicy 200 mm.

Szafa elektryczna: sterownia PLC z kompletem czujników, z pełną automatyką.

Młyn: o mocy 11 kW.